

नेपाली भाषा

प्रा.सु. (छापाखाना) मेशिन संचालन खुला पदको पाठ्यक्रम

समय: ३ घण्टा

पृष्ठाङ्क: १/१००

सं.पाठ्य: २०

सं.पाठ्य: २०

यो पाठ्यक्रम नेपाली भाषाको छापाखाना मेशिन संचालन पदका उम्मेदवारहरूको लागि तयार पारिएको पाठ्यक्रम हो। यस मेशिन संचालन पदका उम्मेदवारहरूको लागि तयार पारिएको पाठ्यक्रमको विषयसमेत यस पाठ्यक्रमको विषयसमेत तयार पारिएको पाठ्यक्रम हो।

प्रा.सु. (छापाखाना) मेशिन संचालन खुला
पदको पाठ्यक्रम
(सैनिक जनसम्पर्क)

क्र.सं.	विषय	समय	कुल
१	मेशिन संचालन	३ घण्टा	३ घण्टा
२	सैनिक जनसम्पर्क	३ घण्टा	३ घण्टा

सैनिक जनसम्पर्क

नेपाली सेना
प्रा.सु.(छापाखाना) मेशिन संचालन खुला पदको पाठ्यक्रम

समय:- ३ घण्टा

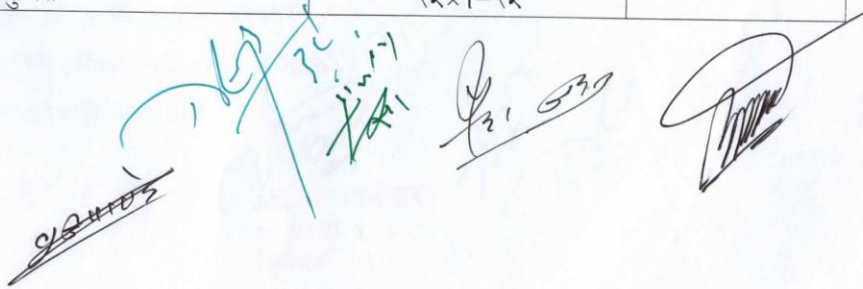
पूर्णाङ्क :-१००
उत्तीर्णाङ्क:-४०

उद्देश्यहरु

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको प्रा.सु.(मेशिन संचालन) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । प्रा.सु.(मेशिन संचालन) पदका उम्मेदवार छनौटको लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरुको पेशा सम्बन्धी विषयलाई आधार मानि प्रश्नहरु सोधिने छ ।

- (क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी भाषा हुनेछ ।
- (ख) निम्न पत्रहरुको पाठ्यक्रमको रुपरेखा अनुसार विषयवस्तु हुनेछ ।
- (ग) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरुलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईनेछ ।
- (घ) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा सम्भव भएसम्म पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरुलाई समेटनु पर्नेछ ।
- (ङ) नेपाली सेनाको तत्कालिन आवश्यकता तथा विविध परिस्थितिमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरुमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
- (च) पाठ्यक्रम लागु मिति : २०६६/६/२६ गते देखि

प्रश्नको किसिम	प्रश्नको संख्या र अंक	कैफियत
लामो उत्तर दिनु पर्ने प्रश्न	५×१०=५०	
छोटो उत्तर दिनु पर्ने प्रश्न	५×५=२५	
बस्तुगत	२५×१=२५	



श्री सैनिक जनसम्पर्क निदेशनालयको रिक्त दरबन्दिको
ब्रह्म खुल्ला प्रतिस्पर्धाको पाठ्यक्रम



पूर्णाङ्क : १००
समय :- ३ घण्टा

पदको नाम: प्रा.सु (छापाखाना) - मेसिन सञ्चालन

परिक्षाको किसिम: लिखित

पाठ्यक्रम

१. मुद्रण सम्बन्धी ज्ञान
२. मुद्रण विधिहरु
३. कम्पोजिङ्ग
४. प्रुफ रिडिङ्ग
(क) प्रुफ रिडिङ्गको आवश्यकता
(ख) प्रुफ रिडिङ्गका विभिन्न चरणहरु
(ग) प्रुफ रिडिङ्गमा प्रयोग हुने संकेतहरु
५. अफसेट प्रेस प्रविधि
६. अफसेट प्रेस सञ्चालन
(क) मेसिनको सामान्य मर्मत सम्भार
(ख) प्रेस मेसिनमा फिडर, ग्रिपर र डेलिभरी
(ग) ब्लाडकेटको प्रयोग
(घ) मसी प्रदान एवं नियन्त्रण
(ङ) फाउन्टेन सलूशनको प्रयोग
७. छपाई मसी
८. आधुनिक मुद्रण प्रविधिमा कम्प्युटरको महत्व
९. बुक वाइण्डिङ्गको प्रकार र लेमिनेशन सम्बन्धी
१०. प्री-प्रेस (Pre-Press) का कामहरु
११. पोस्ट प्रेस (Post Press) का कामहरु
१२. मुद्रण सम्बन्धी शब्द ज्ञान

मानन्द मानन्धर
प्रा सेनानी
नियन्त्रक