

**BLOCK SYLLABUS FOR  
BLACK SMITH  
T/CPL**

1. WORK SHOP TECHNOLOGY
2. MATERIAL SCIENCE
3. SIMPLE SKETCHES, DRAWING AND SYMBOLS
4. SMITHY HEARTH (FURNACE) AND FIRE.
5. HEATING, SHAPING AND CUTTING OFF THE WORK PIECE TO RED HOT TEMPERATURE.
6. SHARPENING, CLEANING AND FINISHING THE WORK.

**i. WORK SHOP TECHNOLOGY**

Safety Precaution, Measuring Instrument, Files and Filing, Marking Tools, Hand Tools, Blower, Welding.

**ii. MATERIAL SCIENCE**

Iron, Steel, Wood, Water, Clay, Brick, Coke, Charcoal.

**iii. SIMPLE SKETCHES, DRAWING AND SYMBOLS**

Line, Letter, Isometric Drawing.

**iv. SMITHY HEARTH (FURNACE) AND FIRE.**

Shape and size of smithy hearth, installation procedure of blower, Kneading procedure of clay, Knowledge of cutting fire wood (coke, charcoal, coal) , Knowledge of burning fire.

**v. HEATING, SHAPING AND CUTTING OFF THE WORK PIECE TO RED HOT TEMPERATURE.**

Placing procedure of work piece into the burning fire, Knowledge of judging temperature of the work piece by observing of the shade of red colour, Knowledge of hammering procedure of hot work piece, Knowledge of checking work piece, Knowledge of cutting procedure of work piece.

**vi. SHARPENING, CLEANING AND FINISHING THE WORK.**

Knowledge of filing , Chiseling, Sawing, Brushing, Polishing, Grinding, Knowledge of honing procedure of oil stone to the job, Types and grades of emery paper.

## नेपाली सेना

### ब्ल्याक स्मिथ प्रा.अम. पदको पाठ्यक्रम

यस पाठ्यक्रममा नेपाली सेनामा दक्ष प्राविधिक (ब्ल्याक स्मिथ ट्रेड) प्रा.अम. पदको परिक्षा संचालन गर्न एवम् परिक्षार्थीहरूलाई परिक्षामा आवश्यक पर्ने प्राविधिक दक्षता ज्ञान एवम् परिक्षा योजनाको विस्तृत विवरण समावेश गरिएको छ । पाठ्यक्रमको रूपरेखा ब्ल्याक स्मिथ ट्रेड Forging Technical Assistant, लेभल-१ लाई मध्येनजर राखेर तयार गरिएको छ । यस पाठ्यक्रमबाट छनौट परिक्षामा सामेल हुन आएका परिक्षार्थीहरूलाई पाठ्यक्रममा आधारित रहेर सम्बन्धित ट्रेडको दक्षता मापन गर्न सजिलो एवम् कार्य निर्दिष्ट गर्दछ ।

#### उद्देश्यहरू:

१. ब्ल्याक स्मिथ ट्रेड प्रा.अम. पदका सम्भावित उम्मेदवारहरूको सम्बन्धित विषयमा सैद्धान्तिक र व्यवहारिक ज्ञानको दक्षता मापन गर्ने ।
२. सम्भावित उम्मेदवारहरूलाई लिईने परिक्षाको योजना बारे जानकारी दिने ।
३. सम्भावित पाठ्यक्रमको रूपरेखाको आधारमा परिक्षा संचालन गर्न एवम् परिक्षा योजना निर्माण गर्न सजिलो हुने ।

यस पाठ्यक्रमको आधारमा निम्नानुसार लिखित परिक्षा लिईने छ ।

पूर्णांक: १००

उत्तीर्णांक: ४०

Examination System	No. of Question x Marks	Time
Long Question	5 x 10 = 50	90
Short Question (Notes)	5 x 5 = 25	40
Multiple Choice Test Item (MCTI)	1 x 15 = 15	20
Fill in the blanks	1 x 10 = 10	30

- १, लिखित परिक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी भाषा हुनेछ ।